



Clapet anti-retour Typ "CLABOULE"

Eaux usées

OLD 1250

Fonction

Cet appareil anti-retour spécifique "eaux usées" permet d'assurer la protection des pompes contre l'inversion des débits et le maintien en eau du réseau aval.

Avantages

- Appareil à faible perte de charge (passage intégral)
- Un fonctionnement sûr, sans risque d'obstruction par des matières en suspension
- Une utilisation possible dans le cas de faibles pressions
- Chapeau facilement démontable pour entretien
- Fonctionnement horizontal ou vertical ascendant
- Boule auto-nettoyante

Mode d'installation

- Flasque ISO PN 10
- Tronçon d'entrée pour stabilisation de flux = 3 x ND

Construction

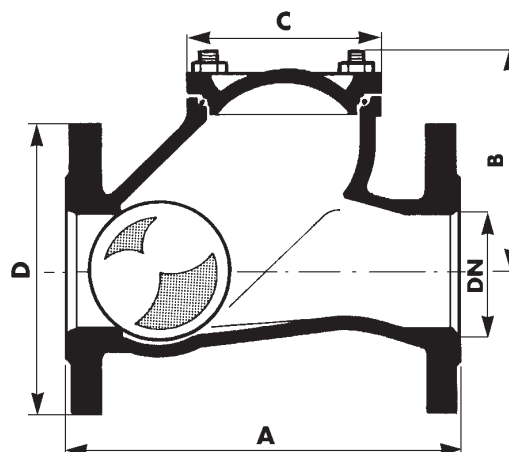
- Corps FGS 400-15
- Chapeau FGS 400-15
- Etanchéité chapeau joint Nitrile
- Boule
DN 50 à 250 aluminium enrobée de Nitrile
DN 300 et 350 fonte enrobée de Nitrile
- Revêtement époxy poudre 70 µ
- Boulonnerie anti-corrosion

Caractéristiques

- Brides ISO PN 10
- Pression de service 10 bar
- Pression épreuve 16 bar
- Température de service von -10°C bis + 80°C

Options

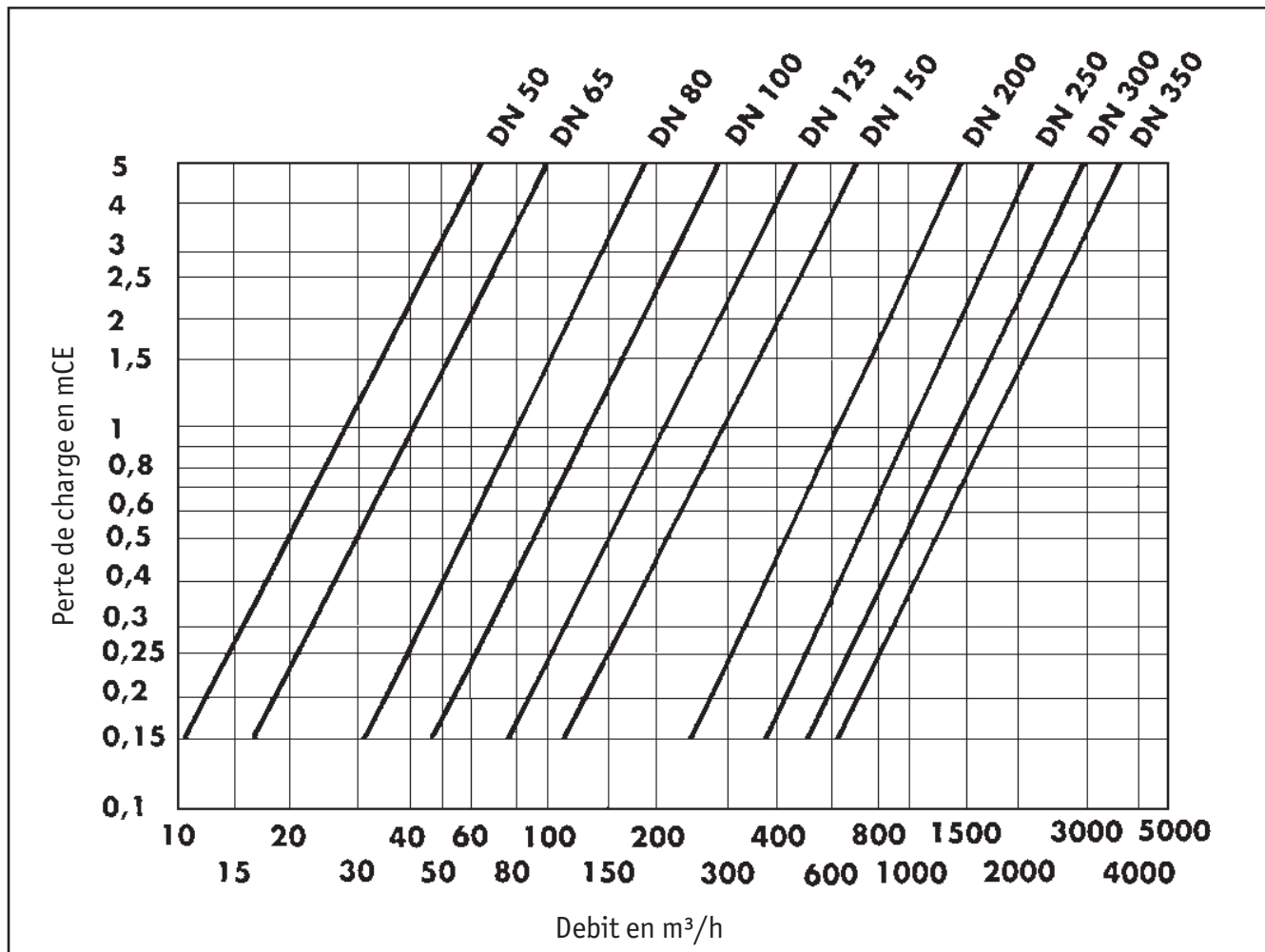
- Revêtement époxy renforcé
- Boule flottante
- Autres perçages des brides



Dimensions et poids

DN en mm	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm	Kv	Poids en kg
50	200	117.5	95	165	90	8.5
65	240	137.5	114	185	140	12
80	260	160	128	200	253	15
100	300	195	160	220	396	22
125	350	225	200	250	642	34
150	400	267.5	230	285	962	45
200	500	330	320	340	1990	80
250	600	420	414	400	3100	135
300	700	475	460	450	4100	200
350	850	567.5	596	505	5050	300

Abaque des pertes de charge



OLD 1250 - 22.11.2010 ml